

CZ



BALDER

NÁVOD K POUŽITÍ

BALDER BH3 SVÁŘECÍ KUKLA

PŘED SVAŘOVÁNÍM

- Ověřte, zda je kukla správně smontována a zda plně brání náhodnému vniknutí světla. Světlo smí do kukly pronikat pouze ze předu průhledovou plochou elektrooptického svařovacího filtru.
- Upravte náhlavní sponu tak, aby zajistila co největší pohodlí a poskytovala co největší zorné pole.
- Vyberte svařovací filtr v rozměru 110 x 110 mm vhodný pro kuklu (viz leták BALDER).
- Zkontrolujte předepsanou úroveň zastínění pro vaši svařovací aplikaci a nastavte podle toho svůj elektrooptický filtr (viz tabulka s doporučenými úrovněmi zastínění).

SVAŘECÍ POSTUP	PROUD V AMPÉRECH																											
	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400											
MMA	8								9				10				11				12				13			
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F11, M11																											
MAG	8								9				10				11				12							
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F10, M10																											
TIG	8				9				10				11				12				13				14			
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F11, M11																											
MIG u těžkých kovů	9								10				11				12				13							
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F11, M11																											
MIG u lehkých slitin (Nerez, hliník)	10								11				12				13											
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F10, M10																											
Plazmové řezání	9								10				11				12				13							
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F11, M11																											
Mikroplazmové obloukové svařování	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13																		
	Grand GDS ADC plus, 613 XL ADC plus, V613 GDS ADC																											
	Grand ES ADC plus, Grand DS ADC plus, V913 ES ADC, V913 DS ADC																											
	V913 ES, V913 DS, V913																											
	F11, M11																											

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

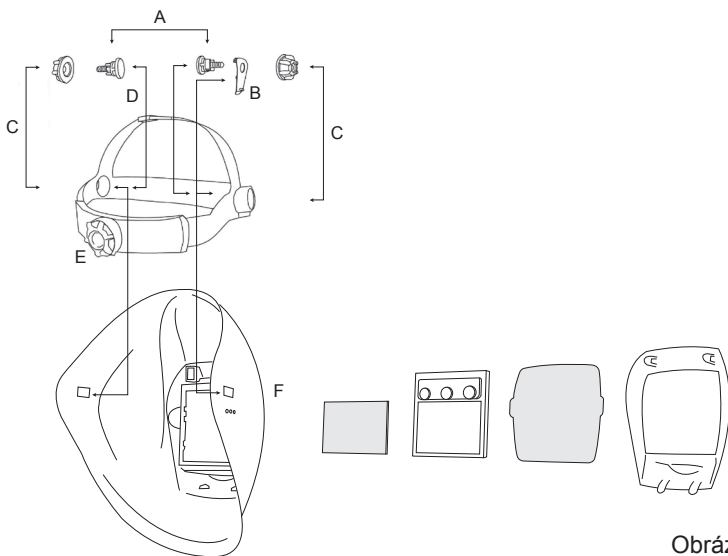
- Kuklu nebo elektrooptický ochranný svařovací filtr nikdy nepokládejte na horké povrchy.
- Odřené nebo poškozené ochranné štíty by se měly pravidelně nahrazovat originálními štíty BALDER. Před použitím nového ochranného štítu ověřte, zda jste odstranili všechny další ochranné fólie z obou stran.
- Používejte BALDER BH3 pouze v rozmezí teplot -10°C až $+60^{\circ}\text{C}$.
- Elektrooptický svařovací filtr nevystavujte působení kapalin a chraňte ho před špinou.
- Používejte výhradně originální náhradní díly BALDER. Jste-li na pochybách, kontaktujte prosím svého autorizovaného prodejce BALDER.
- BALDER není zodpovědný za problémy způsobené nedodržením tohoto návodu. Svářecí kukla BALDER BH3 je kromě případu, kdy je v kombinaci s ochrannou přilbou proti padajícím předmětům nebo se „S“ systémem pro přívod čerstvého vzduchu, určena pouze

pro svařování a ochranu obličeje a očí při svařování. BALDER také není zodpovědný za problémy vzniklé při nevhodném použití (např. jako ochrana před úderem, padajícími předměty, prachovými částicemi, jedovatými plyny a podobně).

- Materiály, které by mohly přijít do styku s pokožkou nositele by mohly způsobit alergické reakce citlivým jedincům.
- Svářečská kukla nasazená přes běžné optické brýle může přenášet náraz, představuje tudíž v této kombinaci riziko pro nositele.
- Jestliže buďto kukla nebo ochranný štít nejsou opatřeny značkou B, pak platí pouze značka S.

KUKLA A NÁHLAVNÍ SPONA

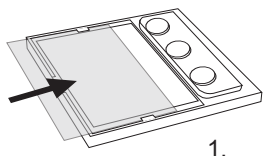
1. Vložte šrouby (A) do otvorů v náhlavní sponě (D).
2. Vložte náhlavní sponu (D) do pláště kukly (F) podle obrázku 1 a zatlačte šrouby (A) do obdélníkových otvorů v plášti kukly.
3. Nastavte sklápěcí ústrojí (B) na pravé straně mezi šroubem (A) a pláštěm kukly (F).
Ověřte, zda je kolíček upevněn do jednoho ze tří otvorů v plášti kukly. Vyberte správný otvor pro své maximální pohodlí.
4. Utáhněte matice (C) šroubů (A). Před jejich přiměřeným utážením dejte náhlavní sponu do nejpohodlnější vzdálenosti od otvoru pro filtr pomocí dvou obdélníkových otvorů v plášti kukly.
5. Náhlavní sponu (D) je možno nastavit pomocí otáčení zadního kolečka (E) tak, aby se přizpůsobila jakékoliv velikosti hlavy. Stiskněte kolečko a držte ho stisknuté před otáčením a po celou dobu otáčení, a po dosažení nejpohodlnější polohy ho uvolněte. Tak kolečko v požadované poloze zapadne.



Obrázek 1

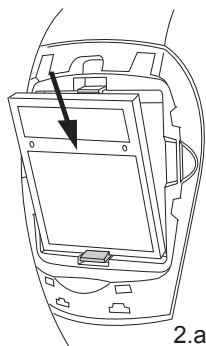
Náhlavní spona je opatřena vyměnitelnou potní páskou. Tyto potní pásky jsou k dostání u vašeho místního prodejce.

MONTÁŽNÍ CELEK SVAŘOVACÍHO FILTRU A OCHRANNÝCH CLON

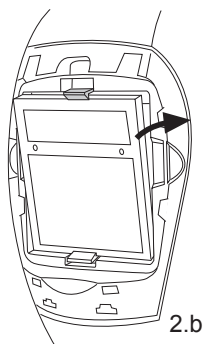


1.

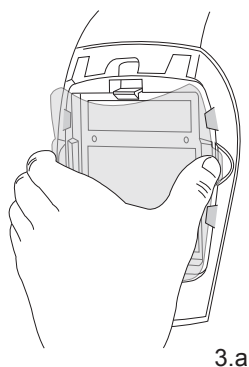
1. Vložte vnitřní ochrannou clonu do připraveného rámu mezi postranní držáky na vnitřní straně svařovacího filtru (1.).
2. Vložte filtr do otvoru pro filtr z vnější strany kukly. Začněte zespodu, aby se filtr zahákl do spodního držáku (2.a) a poté zaklapněte horní část tak, aby zaskočila do horního držáku (2.b).
3. Vložte vnější ochrannou clonu do rámu se čtyřmi postranními držáky. Ochrannou clonu držte palcem a prostředníčkem a na straně palce ji zastrčte do rýh obou postranních držáků. Důlek v kukle vám dává potřebné místo pro váš palec (3.a). Prostředníčkem ochrannou clonu ohněte a pomocí dvou sousedních prstů ji zastrčte do obou postranních rýh (3.b).
4. Uzavřete kuklu vnějším rámem. Vsuňte spodní výběžky v nejspodnější otvory kukly a zatlačte horní část rámu do kukly tak, aby se horní výběžky zaháklý do horních otvorů (2x klik) (4.).



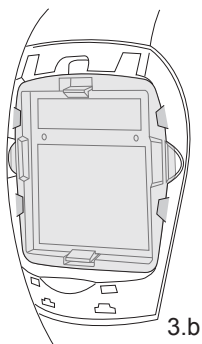
2.a



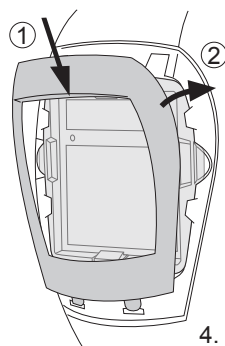
2.b



3.a

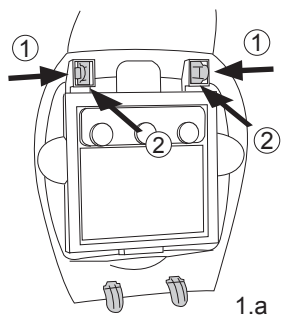


3.b

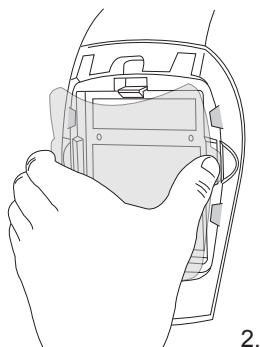
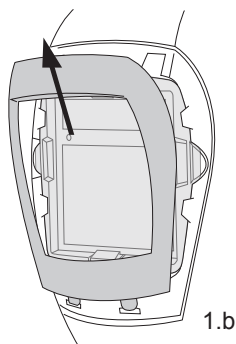


4.

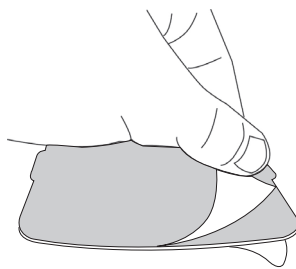
VÝMĚNA OCHRANNÉ DESTIČKY



1. Sejměte vnější rám. Z vnější strany kukly zmáčkněte obě západky směrem k sobě tak, aby se rám uvolnil. Horní část ho vyjměte ven (1.a) a zatáhněte nahoru, čímž ho vyjměte i ze spodních držáků. (1.b).
2. Uchopte palcem a prostředníčkem ochrannou clonu na bočních výběžcích u důlků v kukle, které jsou určeny pro prsty, stiskněte tak, aby se lehce zkřivila a vyvlékla se z držáků (2.).
3. Vložte novou ochrannou clonu a nasadte rám podle popisu z bodů 3 a 4 v předchozí kapitole.



Při montáži kukly a svařovacího filtru nebo při výměně ochranných clon ověřte, zda jsou všechny části pevně upevněny na svých místech a brání průniku světla do kukly. Pokud by existovala nějaká možnost průchodu světla, opakujte postup až do odstranění problému, jinak se kukla nesmí pro svařování použít. Před vložením nových ochranných clon vždy sejměte ochranné vrstvy z obou stran.



SKLADOVÁNÍ

Není-li filtr používán, měl by být uložen na suchém místě při teplotách mezi -20°C až +65°C. Delší vystavení teplotě nad 45°C může snížit životnost baterie. Doporučuje se, aby sluneční článek filtru byl uložen ve tmě a nebyl vystaven světlu během skladování, aby se filtr udržoval v režimu poklesu výkonu. Toho se jednoduše dosáhne položením čela filtru směrem dolů na skladovací polici.

ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

Je nutné neustále udržovat solární článek a světelná čidla filtru zbavené prachu a stříkan-ců: čištění je možno provádět suchou tkaninou, nebo látkou namočenou do neagresivního mycího prostředku (nebo alkoholu). Nikdy nepoužívejte agresivní rozpouštědla, jako je aceton. Filtry BALDER by měly být vždy chráněny z obou stran ochrannými clonami (polykarbonát nebo CR39), které by se měly čistit výhradně suchou tkaninou nebo látkou. Jsou-li ochranné clony jakýmkoliv způsobem poškozeny, musí se okamžitě vyměnit.

ZÁRUKA

Záruční doba výrobků BALDER je 3 roky. Nedodržení těchto pokynů má za následek neplatnost záruky. BALDER nepřijímá odpovědnost za žádný problém, který může vzniknout použitím k jinému účelu než je svařování.

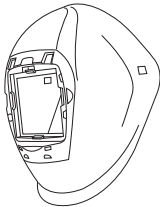
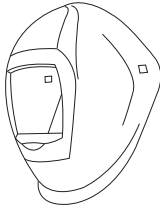

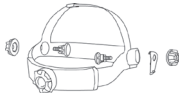
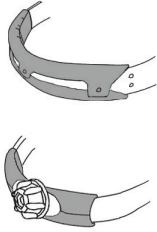


OZNAČENÍ

BH3	Název výrobku krunýře helmy
BL	Identifikační kód výrobce
EN 175	Číslo normy
EN 166	Číslo normy
S	Zvýšená odolnost
B	Střední dopad energie
CE	CE značka
DIN GS	Symbol shody pro splnění DIN a GS
DIN Plus	Symbol shody pro splnění DIN Plus

Notifikovaná osoba pro testování CE: DIN Certco, Alboinstrasse 56, D-12103 Berlin, 0196

Svářečská kukla BALDER BH3 byl testován podle normy EN 175 a EN 166.

PŮVODNÍ NÁHRADNÍ DÍLY

Položka		Kód
Plášť kukly		GVSBH3
Kukla s rámem		GVMBH3
Vnější rám		6OKBSH1
Náhlavní spona komplet		6NMPOL
Potní páska / Krční podložka		GZTB1
Vnější fólie z PC		GPCBH3F
Vnitřní fólie z PC (107,5 x 71,5 mm)		GPCBH3R



Optoelectronic elements and
measuring systems, Ltd.

Teslova ulica 30
SI-1000 Ljubljana
Slovenija

tel +386 1 477 67 13
+386 1 426 45 79
fax +386 1 426 45 82
e-mail info@balder.si
web www.balder.eu

